



estampados
divitex

36 AÑOS
DE TRAYECTORIA

WWW.ESTAMPADOSDIVITEX.COM





Bienvenidos la
Zona creativa
textil



estampados
divitex



Envigado
Antioquia

130
Colaboradores





Estampación Textil

Capacidad:

75.000 Piezas al día
17 pulpos automáticos

Sublimación Digital

Colores Neones

Capacidad:
52.000 metros al mes.





Paquete Completo

Camisetas
Busos
Polos
Hoodies

Eventos
&
Dotación

Desde 70 unidades en adelante



Dotación y Publicidad

100% Algodón
Cuello redondo
Fit Regular Unisex



Moda Express

100% Algodón Suavizado
Cuello redondo o V.
Fit Recto Femenino y Masculino.



Busos tipo Sweater

50% Algodón 50% Poliéster
Tejido y acabado suavizado
270gr aproximado



Hoodies O Chompas

50% Algodón 50% Poliéster
Textura perchada interna
Bolsillo y cordón incluido



Polos

35% Algodón 65% Poliéster
Tejido y acabado suavizado
Costuras laterales
RIB en mangas



Camibusos

100% Algodón
Cuello redondo.
Posibilidad en mangas Bicolor
Cuello en RIB
Cambio de color en mangas

Cobijas Sublimadas

100% Poliéster
350gr aproximado
3 tamaños
(Niño, viaje y adulto)
Posibilidad de sublimar full area



Tote Bags Promo

100% Algodón
Bolsa en tejido plano.
Estampada en ambas caras
20kg de resistencia
38cm x 40cm

¿Quiénes Somos?



Producimos más de **75.000** piezas
estampadas al día y más de
52.000 metros sublimados al mes.



Contamos con **138** Colaboradores en
promedio al año que le dan vida a
nuestra misión empresarial



NUESTRA PLANTA DE ESTAMPACIÓN

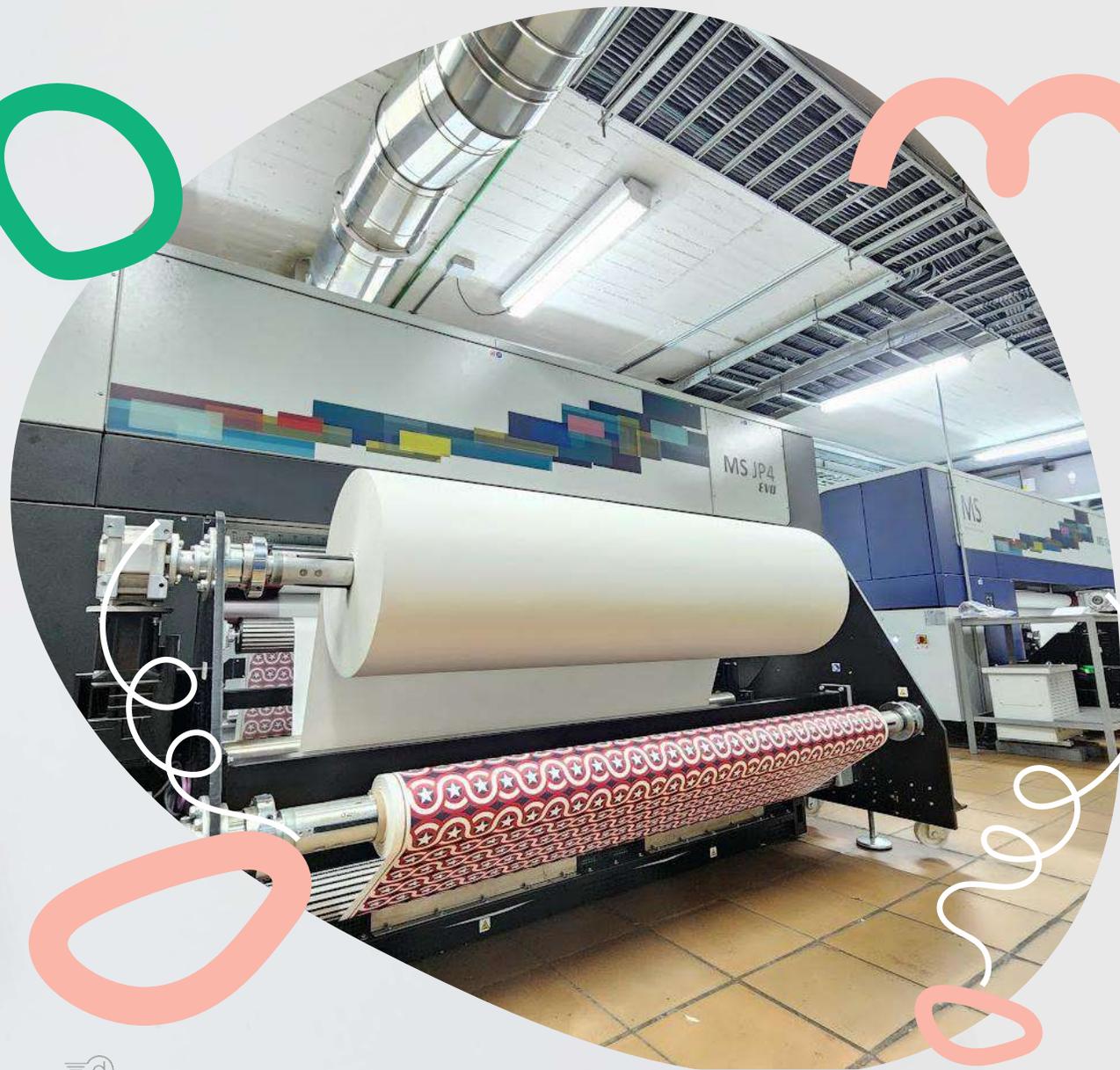
17 Pulpos Automáticos

Área máxima de estampación de:
80cm x 60cm

Tecnología avanzada de grabación y revelado de marcos para ofrecer mejor calidad en los estampados y estabilidad entre lotes de prendas.

Mayor eficiencia en calidad y velocidad de producción de lotes de alto volumen.





NUESTRA PLANTA DE SUBLIMACIÓN

2 Impresoras MS

Área máxima de impresión con ancho de:
160cm

2 Calandras Monti Antonio
De alto rendimiento y calidad.

20 Sublimadoras automáticas.

Sistema de control de calidad metro a metro
con medición digital de eficiencia y producción.



CRECIENDO CADA AÑO MÁS

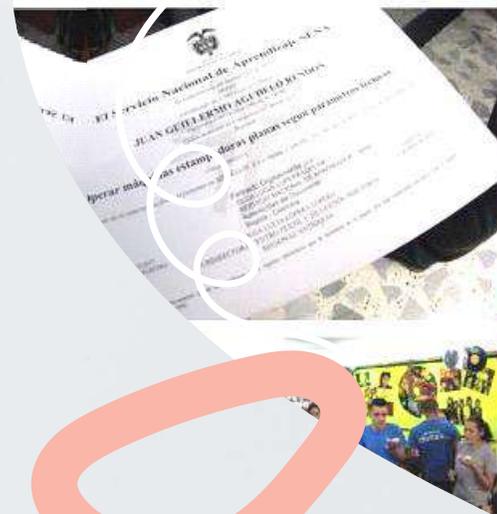
Fundada en **1987** con la visión de ser la empresa con mayor innovación y amor por el arte textil.

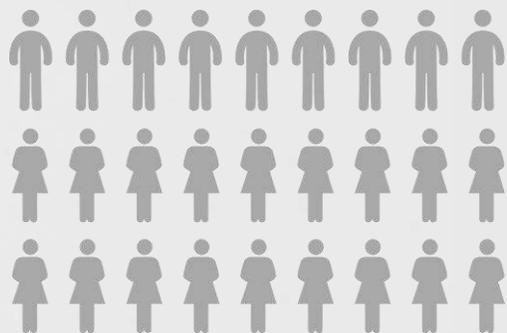
Nació con el sueño de 2 personas, que ahora se transmite a más de 130 soñadores en 2 generaciones.



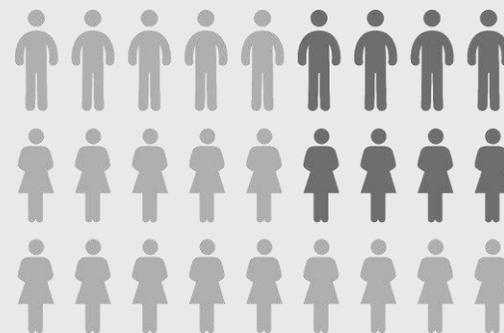
EL MEJOR EQUIPO

Nuestros **130** colaboradores, nos ayudan todos los días a crear **un servicio de alta calidad** gracias a su excelente labor llena de compromiso, dedicación y amor.





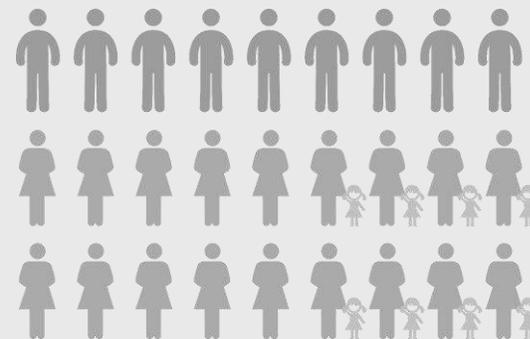
Somos 130 Colaboradores promedio en un año



Para el 33% es su primer trabajo



El 67% de nuestro equipo son mujeres



El 41% del equipo femenino son madres cabezas de familia

Disney



Alcaldía de Envigado

NUESTROS CERTIFICADOS

Certifican nuestra
sostenibilidad entre el
cuidado del **medio ambiente**, el
crecimiento económico y el
compromiso social.

CRECIMIENTO PROFESIONAL

Promovemos y motivamos a nuestro equipo a seguir certificándose en su proyecto profesional y crecimiento personal.



Protegemos el Medio Ambiente



LOS MEJORES INSUMOS

Contamos con **pinturas ecológicas** y avaladas
por entidades certificadas

Utilizamos **insumos orgánicos**, libres de metales
pesados, ftalatos y formaldehidos

Cumplen con normas como:

DETOX - Greenpeace

OEKO-TEX STANDARD 100

GOTS-IMO-01-00782



PROVEEDORES CERTIFICADOS



CECOLOR S.A.S.
CALLE 24 A SUR NO.68H-77
SANTA FE DE BOGOTÁ

Palau-Solità i Plegamans, 9 febrero 2018

TEST DE SUSTANCIAS NOCIVAS SEGÚN OEKO-TEX STANDARD 100 (01/2018)

De acuerdo con nuestros actuales conocimientos, y a su requerimiento, declaramos que los productos que habitualmente les servimos y que a continuación se relacionan:

- ASULAK E-FOAM 170
- BASE ASUTOL DNM 80

son aptos para la aplicación sobre textiles que deban obtener el Certificado OEKO-TEX STANDARD 100 (edición del 01/2017) para las clases I, II, III y IV. La aplicación del producto se deberá realizar siguiendo las instrucciones técnicas establecidas por ASUTEX.

Dado que dicho estándar no es aplicable a productos químicos, auxiliares y colorantes, sino a artículos y productos textiles y de cuero, damos esta declaración como orientativa y sin ninguna responsabilidad por nuestra parte.

Este certificado es válido solamente para el OEKO-TEX STANDARD 100 (edición 01/2018). En caso de una nueva edición de este standard, el certificado será renovado bajo su petición.

Firmado:

Almudena Ferrando
 Responsable de Calidad y Medio Ambiente



LETTER OF APPROVAL
for Colourants / Textile Auxiliaries
No. GOTS-IMO-01-00782

IMOSwiss AG declares that the Colourants / Textile Auxiliaries listed below have been assessed for **AUXICOLOR S.A.**

C/PISUERGA, 38 / TERRASSA - BARCELONA (ES)
 on basis of their corresponding Material Safety Data Sheet (MSDS) and on basis of further relevant information according to the applicable criteria of the **Global Organic Textile Standard (GOTS) - Version 3.0/4.0** with positive result.

Accordingly the listed Colourants and/or Textile Auxiliaries are approved as inputs for application in the processing of GOTS certified textile products.

Auxiliaries: Pigment Printing

Trade Name of Input	Date of Approval	Date of MSDS	Comments	Restrictions
AUXIPRINT				
BLACK AUXIPRINT GF CONC.	2014-06-17	2013-11-15		
BLUE AUXIPRINT B	2014-06-17	2014-04-23	Cu < 4.40 %	4)

Auxiliaries: Printing (other)

Trade Name of Input	Date of Approval	Date of MSDS	Comments	Restrictions
AUXIPRINT				
AUXIPLAST TRN PST	2014-06-17	2014-04-23		
AUXIPLAST WHITE PST	2014-06-17	2013-11-15		

4) Exceptionally, up to 0% Copper (Cu) may be present in blue, green and turquoise colorants (acc. to GOTS 2.4.6 and 2.4.7).
 Total number of toxic (substances, textile auxiliaries) listed on this letter of approval: 4.
 This Letter of Approval is valid until a new GOTS version is implemented.

Institute for Marketology
 2014-06-17
 Dr. Anett Matrai
 gotsapproval@imo.ch



This letter of approval replaces any previous issues!

Letter of Approval, page 1/2, dated 2014-06-17



Terrassa a 11/02/2016

ECO-CERTIFICADO

Cliente: **TECHNODETERSA**

Confirmamos que según nuestros conocimientos actuales y de acuerdo con la información facilitada por nuestros proveedores, los siguientes productos:

BLANCO AUXIPRINT S-500

- No contienen sustancias restringidas por encima de los límites establecidos en la normas "DETOX" de Greenpeace y en la "Oeko-Tex Standard 100" (ed 01/2016), por lo que si los productos se aplican de acuerdo con nuestros recomendaciones técnicas, los tejidos tratados pueden ser etiquetados de acuerdo con la mencionada norma en la **categoria Clase I**.
- No contienen compuestos químicos basados en **nanofibras** y sus **stockados**, por lo que son APEO y NPO FREE.
- No liberan por métodos de reducción ninguna de las aminas prohibidas y/o restringidas incluidas en las directivas (2000/61 CE) y reglamentos europeos (REACH), por encima de los valores máximos permitidos.
- Cumplen con los **requisitos** del REACH. No **contienen** ninguna de las sustancias incluidas en la lista SVHC.
- Cumple con los requisitos exigidos en el GOTS V.4 para ser certificado.

Sebastián Jofre



RECURSOS OPTIMIZADOS

AGUA

Contamos con maquinaria de bajo consumo y una planta de tratamiento para reducir la carga de impurezas después de usarla.

ELECTRICIDAD

Toda nuestra luminaria es de categoría **LED**, teniendo un consumo muy reducido por iluminación.

Se cuenta con un **pulmón de aire a presión** con el fin de reducir el consumo de energía de los compresores.

La maquinaria de estampación textil y secado es moderna y **su consumo energético es optimizado**



estampados
divitex

36 AÑOS
DE TRAYECTORIA

www.EstampadosDivitex.com

IG: @Estampadosdivitex
TEL: 604 2886081

WSP: +57 350 804 7739
WSP: +57 305 265 1121